Vol.44 No.8 August, 2018

doi: 10.11857/j.issn.1674-5124.2018.08.002



基于 Wiener 过程的独立部件精度预测方法

张优, 胡昌华, 李红增, 扈晓翔, 白灿, 张 鹏 (火箭军工程大学控制工程系,陕西西安710025)

摘 要:针对一类内部各部件不可直接测量的动态测量设备,研究其精度退化规律,提出一种基于 Wiener 过程的独立部件精度预测的方法。该方法通过动态误差分解与溯源,以间接测量的方法得到精度损失的统计量。通过极大似然估计方法得到模型参数的初值,再采用贝叶斯理论对参数进行在线更新,进而预测系统各部件的精度。最后,以百分表精度退化实验为例,验证该模型预测的精度和可行性。
 关键词:动态测量系统;动态误差分解与溯源; Wiener 过程; 精度预测
 中图分类号: TP202
 文献标志码: A
 文章编号: 1674–5124(2018)08–0008–05

Accuracy prediction method of individual components based on Wiener process

ZHANG You, HU Changhua, LI Hongzeng, HU Xiaoxiang, BAI Can, ZHANG Peng (Dept. of Control Engineering, Rocket Force University of Engineering, Xi'an 710025, China)

Abstract: This paper focuses on the accuracy degradation law of dynamic measuring system with internal parts which cannot be measured directly, in which, an accuracy prediction method of individual components based on Wiener process is proposed. Through dynamic error decomposition and tracing, the accuracy loss is calculated via indirect measurement through this method. The initial values of model parameters are obtained through maximum likelihood estimation (MLE), and the parameters obtained are updated through the Bayesian theory, and then the accuracy of each part of the system is predicted. In the end, the accuracy and feasibility of the model prediction are verified by taking the dial precision degradation experiment as an example.

Keywords: dynamic measurements system; dynamic error decomposition and tracing; Wiener progress; accuracy prediction

0 引 言

由于外界环境、人为测量活动及设备自身老化 磨损¹¹等的影响,测量设备的精度随时间不断损 失。当该损失达到一定程度时,测量系统不再满足 测量精度的要求,其寿命也随之终结。但是,系统 内部各个组成单元由于材料、性质、结构、性能等不同,造成其动态精度损失的规律也不同。有的部件的精度损失可能较小,可以继续使用,而有的可能已经报废。这样就给设备的校准和更换活动带来了很大的困难,也造成了资源的浪费和成本的提高。

收稿日期: 2018-01-11; 收到修改稿日期: 2018-03-05 基金项目: 国家自然科学基金(61573365) 作者简介: 张 优(1993-), 男, 陕西西安市人, 硕士研究生, 专业方向为动态测量。 同时,大多数测量设备因为自身设计的缺陷及原位 测量的要求,其内部各部件的精度不可直接测量。 因此,针对不可直接测量的一类设备,研究动态测 量系统内部各部件的误差传递情况,做好精度预测 方面的工作,确保整个测量系统在一个寿命周期内 正常运行是具有重大实际意义的。

针对存在上述问题的测量设备,首先对总误差 进行成分分离,得到各部件的误差统计量后,再进 行精度预测。目前常用的动态误差分解的方法^[34]有 独立成分分析、自适应滤波、小波分析、神经网络、 希尔伯特-黄变换等,应该根据实际情况合理运用这 些方法。

现阶段对动态精度损失的预测主要是基于数据 驱动四的方法,分为基于机器学习的方法和基于概 率统计的方法。近些年,基于机器学习的方法在精 度预测方面运用较多。文献[5]提出了基于标准量 插入动态实时误差修正的灰色理论与方法,达到预 测与修正的目的; 文献[6]提出了基于最小二乘向量 机(LS-SVM)的方法对航空发动机的气路参数进行 在线预测; 文献[7]分别将最小二乘拟合法、神经网 络、灰色理论和支持向量机这4种方法应用于精度 退化预测,并分析了各自的优缺点和适用范围。这 些方法拟合精度较高,但存在长期预测精度较差, 只能给出点估计,显然不满足动态特性的要求。相 比之下, 概率统计类的预测方法主要是基于随机过 程、统计推断等理论形成发展而来,不仅能给出点 估计,还能给出预测结果的概率分布,更能体现动 态特性。文献[8]利用贝叶斯模型对精度退化进行 预测; 文献[9]提出根据历史校准数据估计参数, 建 立威布尔可靠性模型来对计量周期进行预测。

基于上述研究,结合实际中动态测量系统内部 各部件精度损失规律的差异性,本文提出一种基于 随机维纳过程的独立部件剩余精度预测方法。利用 极大似然估计法得出参数的初始解,再用贝叶斯方 法实现参数的在线更新,进而预测系统各部件的精 度损失情况。

1 误差传递模型

根据全系统理论^[10],动态测量系统是由若干传 递单元组成,通过传递链函数可将系统物理性质进 行"白化",并在此基础上反映系统输入与输出之间 的关系。基于此,建立整个系统由总输入到总输出 的误差传递模型,其表达式为 $e(t) = e_x(t)F(\cdot) + e_1(t)F_1 + e_2(t)F_2 + \dots + e_n(t)F_n + e_y(t)$ (1)

其中, e(t)是动态系统输出的总误差; e_i(t)是第i个单元的误差; e_x(t)和e_y(t)分别为输入输出的噪声误差; F(·)是整个系统的传递函数; F_i是当前第i个单元到 总输出的传递链函数。

根据全系统动态误差建模理论以及系统总误差规律,采用现代数学分析方法,经过分解和溯源¹⁰⁰得 到测量系统各个部件的误差变化规律。通过间接测 量的方法得到各个部件的精度损失统计量,再进行 精度预测。

根据动态测量系统实际误差测量,得系统总体 动态精度损失序列为

$$\Delta X = \{\Delta X_1, \Delta X_2, \cdots, \Delta X_n\}$$
(2)

再经过误差的分解与溯源,得到各个结构单元 动态精度损失序列为

$$\Delta X_1 = \{ \Delta X_1(1), \Delta X_1(2), \cdots, \Delta X_1(m) \}$$

$$\Delta X_2 = \{ \Delta X_2(1), \Delta X_2(2), \cdots, \Delta X_2(m) \}$$

. (3)

 $\Delta X_n = \{\Delta X_n(1), \Delta X_n(2), \cdots, \Delta X_n(m)\}$

其中,1,2,…,m为时间序列,1,2,…n为分量序列。

在本文中,以误差的均值作为精度损失的统计 量。每个单元损失项对系统总的精度损失都有贡 献,其贡献的程度不仅与各个单元的单项精度损失 量Δe_i有关,还与各个单元的全系统结构误差传递链 函数F_i有关。因此,各个单元精度损失对系统总精 度损失的影响程度是该单元的Δe_i与F_i的乘积。

2 基于 Wiener 过程的精度损失模型

动态测量系统在不同测量阶段的精度损失一般 是非严格单调、非平稳的趋势序列。根据研究,在 *t*到*t*+Δ*t*时间段内,系统各部件的精度损失量Δ*e_i*是 由相互独立同分布的随机微小损失量累加而成的, 并且微小损失量的数目与时间成正比,即Δ*e_i*服从正 态分布。因此,可认为部件精度损失过程服从一元 Wiener 过程^[11]。

动态测量系统内部各单元的精度损失量首次超 过失准阈值*D*(一般取精度极限指标*D*lim的 90%) 时,则可以认为该单元失准。定义在*t*i时刻的剩余 精度为*L*i,其具体实现为*l*i:

$$L_{i} = \inf \{ l_{i} : X(l_{i} + t_{i}) \ge D | X_{1:i} \}$$
(4)

根据文献[12],模型可表示为

$$X(t) = x_i + \lambda l_i + \sigma \beta(l_i)$$
(5)

其中, X(t)表示 $t_D(t_D > t_i)$ 时刻的精度退化量, t_D 为失效时间; x_i 为在 t_i 时刻的精度退化量; λ 表示 Wiener

过程的漂移系数,本文假设 λ 服从正态分布,即 $\lambda \sim N(\mu_{\lambda}, \sigma_{\lambda}^{2}); \sigma$ 表示扩散系数; $\beta(l_{i})$ 是标准布朗运动。

同时,剩余精度的概率密度函数和累计密度函数为

$$f_{L_{i}|\lambda}(l_{i}|\lambda) = \frac{D - x_{i}}{\sigma \sqrt{2\pi(t - t_{i})^{3}}} \exp\left(-\frac{(D - x_{i} - \lambda t_{i})^{2}}{2\sigma^{2}(t - t_{i})}\right)$$
(6)
$$F_{L_{i}|\lambda}(l_{i}|\lambda) = 1 - \phi\left(\frac{l_{i} - \lambda t_{i}}{\sigma \sqrt{t - t_{i}}}\right) + \exp\left(\frac{2\lambda l_{i}}{\sigma^{2}}\right)\phi\left(\frac{-l_{i} - \lambda t_{i}}{\sigma \sqrt{t - t_{i}}}\right)$$
(7)

令精度损失增量 $\Delta \xi_i = X_i - X_{i-1}$,由 Wiener 过程的齐次马尔科夫性可得 $\Delta \xi_i$ 的概率密度函数为

$$f(\Delta\xi_i) = \frac{1}{\sqrt{2\pi l_i \sigma^2}} \exp\left[-\frac{(\Delta\xi_i - \lambda l_i)}{2\sigma^2 l_i}\right]$$
(8)

3 参数估计与精度预测

定义参数量 $\theta = [\mu_{\lambda 0}, \sigma_{\lambda 0}^2, \sigma^2]^T$,其中, $\mu_{\lambda 0}, \sigma_{\lambda 0}^2$ 为漂移系数 λ 的均值和方差。可以通过实时测量得 到实测数据,并对历史数据和在线数据进行误差的 分解与溯源工作,这样就得到了模型参数估计的统 计量。基于此,考虑参数的估计分为两部分:1)用 MLE 方法处理离线数据,得到参数初始值,为方便起见, 仍然记为 $\theta = [\mu_{\lambda 0}, \sigma_{\lambda 0}^2, \sigma^2]^T$;2)用贝叶斯估计方法对 参数 λ 进行在线更新。

3.1 参数的离线估计

根据前文,假设经过误差分解与溯源得到误差 源的误差数据序列为{ $X(t_i), 1 \le t_i \le t_f$ },其中, t_f 为离 线数据的总数。本文研究的对象是一类独立部件, 无法以同类产品的历史数据作为参考,仅仅具有一 组本身的实验数据。因此,根据文献[13]中提出的 极大似然估计方法,应将其简化为一维状态。令 $t = (t_1, \dots, t_f)^T$, $x = (x(t_1), \dots, x(t_f))^T$, x服从多变量高 斯分布,均值和协方差分别为

$$\tilde{\boldsymbol{\mu}} = \boldsymbol{\mu}_{\lambda 0} \boldsymbol{t}, \boldsymbol{\Sigma} = \sigma_{\lambda 0}^2 \boldsymbol{t} \boldsymbol{t}^{\mathrm{T}} + \boldsymbol{\Omega}$$
(9)

其中

$$\boldsymbol{\Omega} = \sigma^2 \boldsymbol{\beta}, \boldsymbol{\beta} = \begin{bmatrix} t_1 & t_1 & \cdots & t_1 \\ t_1 & t_2 & \cdots & t_2 \\ \vdots & \vdots & \ddots & \vdots \\ t_1 & t_2 & \cdots & t_f \end{bmatrix}$$
(10)

利用极大似然估计对θ进行估计,对于精度损 失序列*X*_{Li}建立对数似然函数如下:

$$\ell(\theta|\mathbf{x}) = -\frac{f}{2}\ln(2\pi) - \frac{1}{2}\ln|\boldsymbol{\Sigma}| - \frac{1}{2}(\mathbf{x}-\boldsymbol{\mu})^{\mathrm{T}}\boldsymbol{\Sigma}^{-1}(\mathbf{x}-\boldsymbol{\mu})$$
(11)
其中

$$|\boldsymbol{\Sigma}| = |\boldsymbol{\Omega}| (1 + \sigma_{\lambda 0}^2 \boldsymbol{t}^{\mathrm{T}} \boldsymbol{\Omega}^{-1} \boldsymbol{t})$$
(12)

$$\boldsymbol{\Sigma}^{-1} = \boldsymbol{\Omega}^{-1} - \frac{\sigma_{\lambda 0}^2}{1 + \sigma_{\lambda 0}^2 \boldsymbol{t}^{\mathrm{T}} \boldsymbol{\Omega}^{-1} \boldsymbol{t}} \boldsymbol{\Omega}^{-1} \boldsymbol{t} \boldsymbol{t}^{\mathrm{T}} \boldsymbol{\Omega}^{-1} \qquad (13)$$

极大化式(11)就可得到 θ 最优解 $\theta = [\mu_{\lambda 0}, \sigma_{\lambda 0}^2]^{T}$,也是参数的初始值,从而在此基础上实现贝叶 斯方法更新随机参数 λ 。

3.2 在线参数更新

为了体现各部件的个体差异性,将 3.1 节求得 的最优解θ作为λ的先验分布。在tk时刻,通过数据 处理得到所有误差数据为

$$X_{1:k} = \{X(t_j), 1 \le t_j \le t_k\}, t_k > t_f$$
(14)

采用贝叶斯统计推断模型^[14],得出 λ 的后验分布为 $p(\lambda) \propto p(X_{1:k}|\lambda)\pi_0(\lambda) \propto$

$$\exp\left\{-\sum_{t_{j=1}}^{t_{k}} \frac{\left[X(t_{j}) - X(t_{j-1}) - \lambda(t_{j} - t_{j-1})\right]^{2}}{2\sigma^{2}(t_{j} - t_{j-1})}\right\} \cdot \exp\left\{-\frac{(\lambda - \mu_{\lambda 0})}{2\sigma_{\lambda 0}^{2}}\right\} \propto \exp\left\{-\frac{(\lambda - \mu_{\lambda k})}{2\sigma_{\lambda k}^{2}}\right\}$$
(15)

因此, tk时刻对随机参数λ的更新结果为

$$\mu_{\lambda k} = \frac{X(t_k)\sigma_{\lambda 0}^2 + \mu_{\lambda 0}\sigma^2}{t_k\sigma_{\lambda 0}^2 + \sigma^2}$$
(16)

$$\sigma_{\lambda k}^{2} = \frac{\sigma^{2} \sigma_{\lambda 0}^{2}}{t_{k} \sigma_{\lambda 0}^{2} + \sigma^{2}}$$
(17)

根据式(16)、式(17)就可以对每次新获得的数 据进行在线实时更新。基于此,给出剩余精度在 *t*k时刻的概率密度函数,其表达式为

$$f_{L_{k}}(l_{k}) = \int f_{L_{k}|\lambda}(l_{k}|\lambda)p(\lambda)d\lambda = E_{\lambda}[f_{L_{k}|\lambda}(l_{k}|\lambda)] = \frac{D - x_{k}}{\sigma\sqrt{2\pi l_{k}^{3}}}E_{\lambda}[\exp\{-(D - x_{k} - \lambda l_{k})^{2}/(2\sigma^{2}l_{k})\}] = \frac{D - x_{k}}{\sqrt{2\pi l_{k}^{3}(\sigma_{\lambda k}^{2}l_{k} + \sigma^{2})}} \cdot \exp\{-(D - x_{k} - \mu_{\lambda k})^{2}/[2l_{k}(\sigma_{\lambda k}^{2}l_{k} + \sigma^{2})]\}$$

$$(18)$$

3.3 精度损失预测模型算法

根据上述分析,能够得到精度损失预测模型算法,步骤如下:

 1)根据全系统理论,利用式(1)~式(3),得到 系统总误差后,对系统误差进行动态误差分解与溯 源,得到各部件的误差统计量。

2)参数的离线估计。根据步骤 1)得到的统计 量,对独立部件利用 MLE(式(11))方法求出θ的初 始分布。

3)参数的在线更新。在步骤2)得出的初始值

条件下,根据t_j时刻获得新的单元误差数据e_i(t_j),利 用贝叶斯推理(式(16)、式(17))实现参数递推求解。

4)根据参数的更新结果,利用式(18)求得剩余 精度的概率密度函数,从而实现系统内部各部件的 剩余精度的在线预测。

4 实例验证

为验证本文提出预测模型的精确性和描述精度 退化过程不确定性的合理性,根据蒋敏兰等四研究 的百分表误差测量数据进行实验分析。百分表长期 使用以后,由于其内部各结构单元的磨损使得测量 精度不断下降。内部结构单元的误差主要包括侧头 磨损误差、测杆与套筒磨损引起的误差、测杆和齿 条环节的误差、轴齿轮副环节的误差和中心齿轮和 表盘的误差。在实验过程中,发现在 81 组之后的 实验数据已经超出允许范围了,所以只取前 80 组 的经过误差分解与溯源之后的实验数据来对百分表 进行研究,以前 3 个分量(测杆和齿条环节的误差 特性、轴齿轮副环节的误差特性、中心齿轮和表盘 的误差特性)为例,如表1所示。

测杆和齿条环节的误差特性为

$$e_1 = c_1 x \tag{19}$$

轴齿轮副环节的误差特性为

$$e_2 = c_2 \sin\left(\frac{2\pi}{25}x\right) \tag{20}$$

表1 3个分量的测量数据

分量	数据/mm						
	1	2	3		78	79	80
1	0.042	0.045 78	0.049 56		0.410 6	0.421 6	0.431 6
2	0.1	0.109	0.120		1.107 5	1.119 5	1.131 45
3	0.001 96	0.007 84	0.017 64		2.495	2.545	2.605

中心齿轮和表盘的误差特性为

$$e_3 = c_3 \sin(2x) \tag{21}$$

其中, *x*为百分比全量程的采样点, *x* = 1,2,…,25, *c*₁、*c*₂、*c*₃为常值。

本文取前 70 组数据作为部件精度退化的离线 数据,后 10 组数据作为在线数据。运用本文的方 法对分量 1、2、3 进行预测,结果如图 1 所示。





从图中可以看出,百分表各单元由于结构磨损 等因素影响,总体呈现上升的趋势,但并非严格服 从单调递增。为了验证精度损失数据是否符合 Wiener 过程特点,再对其进行 Kolmogorov-Smirnov(K-S) 检验,置信度为95%,检验结果如表2所示,表明数据符合正态分布,可以使用本模型。

表 2 K-S 检验结果¹⁾

分量	1	2	3
S_1	0.135 7	0.057 7	0.072 8
Н	0	0	0

注:1)S₁表示拒绝此假设的概率;H表示检验结果,0为接受,1为拒绝。

以分量1为例,运用本文提出的贝叶斯更新方 法即可得到其精度的概率密度分布。针对第71~77 个检测数据,图2给出了其概率密度分布图。



由图可知,分量1的第71~77个数据监测点的 剩余精度分布的集中程度明显提高,主要原因在于 随着百分表随测量活动精度损失不断累计,剩余精 度的不确定性不断减少,与此同时,预测的准确性 不断提高。为了验证本方法预测的准确性,引入均 方误差(MSE)指标,定义^[13]如下:

$$MSE_k = \sum_{i=1}^{k} \left[(x_k - x'_k) \right]^2 / k$$
 (22)

其中, x_k表示在t_k时刻的实验值, x'_k表示在t_k时刻预 测的退化值。得出 MSE 为 4.495 2×10⁴, 这说明模 型能够有效表征独立部件的精度退化过程。

同时,引入剩余精度预测的均方误差:

$$MSE_{2} = \int_{0}^{\infty} (l_{k} - \tilde{l}_{k})^{2} f_{L_{i}}(l_{i}|X_{1:k}) d\tilde{l}_{k}$$
(23)

其中, \tilde{l}_k 表示在 t_k 时刻的预测剩余精度, l_k 表示在 t_k 时刻的真实剩余精度。 $f_{L_i}(l_i|X_{1:k})$ 是所估计剩余精度的概率密度函数。得出其均方误差如图 3 所示。



图 3 分量 1 的剩余精度均方误差

从图中可以看出,本文提出的方法能够准确地 预测系统内部各部件的精度,并且随着参数的更 新,预测的准确性不断提升。

5 结束语

本文根据动态测量系统精度退化过程的特性, 提出系统内部各单元的精度退化过程服从 Wiener 过程。基于极大似然估计方法和贝叶斯方法,提出 了一种实时预测的动态误差预测模型,为校准维护 等活动的开展提供了依据。根据实验结果,得出如 下结论:1)本文方法在保证预测精度和较小的不确 定性基础上,给出了预测结果的概率分布,更加符 合动态测量的实际特点;2)该方法依赖于间接测量 提供数据的准确性,因此下一步工作应着重于提高 动态误差分解与溯源方法的准确性。

参考文献

- [1] 北京长城计量测试技术研究所.装备可计量性设计研究[R]. 2011.
- [2] SI X S, WANG W, HU C H, et al. Remaining useful life estimation-a review on the statistical data driven approaches
 [J]. European Journal of Operational Research, 2011, 213(1): 1-14.
- [3] 杨洪涛, 方传智, 彭宝华. 基于 ICA 的动态测量误差分解重 构方法[J]. 中国机械工程, 2014, 25(19): 2592-2602.
- [4] 程真英. 动态测试系统均匀精度寿命优化设计理论与方法 [D]. 合肥: 合肥工业大学, 2015.
- [5] 龚蓬. 一种基于灰色预测控制的动态测量误差修正系统[J].宇航计测技术, 2002, 22(2): 1-5.
- [6] WANG X H, HUANG S G, CAO L, et al. LS-SVM based online trend prediction of gas path parameters of aero engine [J]. Journal of Jilin University (Engineering and Technology Edition), 2008(1): 239-244.
- [7] 蒋敏兰. 测量系统精度损失溯源与预测模型研究[D]. 合肥: 合肥工业大学, 2007.
- [8] SANLEM D, DRISCOLL O C, LACHAPELLE G. Methodology for comparing two carrier phase tracking techniques[J]. GPS Solutions, 2012, 16(2): 197-207.
- [9] MAO H Y, LI Q W, HU Z L, et al. Research on precision model of dynamic metrology system for IATE[C]// Proceedings of IEEE International Conference on Electronic Measurement & Instruments, 2009.
- [10] 费业泰,于连栋.论全系统动态侧试精度理论研究[J].合肥 工业大学学报,2000,23(1):6-9.
- [11] 彭宝华. 基于 Wiener 过程的可靠性建模方法研究[D]. 长沙: 国防科学技术大学, 2010.
- [12] SI X S, HU C H, et al. A. Wiener-process-based degradation model with a recursive filter algorithm for remaining useful life estimation[J]. Mechanical System & Signal Processing, 2013, 35(1-2): 219-237.
- [13] SI X S, WANG W, HU C H, et al. Remaining useful estimation based on a nonlinear diffusion degradation process [J]. IEEE Transactions on Reliability, 2012, 62(1): 50-67.
- [14] 王兆强, 胡昌华, 司小胜, 等.一种基于维纳过程和贝叶斯估 计的独立部件剩余寿命实时预测方法[C]//中国控制与决策 会议, 2013.

(编辑:商丹丹)